

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
NC旋盤		森精機製作所	NC旋盤	CL-150	1997	NC:MSC-8036インチ中空三爪チャック、ガントリーローダー仕様	埼玉深谷	RM00751000
		森精機製作所	NC旋盤	CL-200A	1999	制御:M-64 主軸:豊和8吋 4000min-1 刃物台:10角 心押台なしチップコンベア右出し ローダ単体左出し ワークストックカ14面	三重	R001240000
		森精機製作所	NC旋盤	CL-200A	1999	制御:M-64 主軸:豊和ソリッド8吋 4000min-1 刃物台:10角 心押台無し チップコンベア背面出し ローダ単体左出し ワークストックカ14面	三重	R001241000
		森精機製作所	複合加工NC旋盤	MT2000/1000	2001	NC装置:MSG-501TA (FANUC-18iTA) GOPⅢ、最大の振り: 850mm、最大加工サイズ:φ540×1020mm、S:X/Y/Z:565/± 80/1077mm、主軸最高回転速度:4,000rpm、チャック: SHUNK/HOWA 8吋、回転工具主軸最高回転速度:6,000rpm、 C6、回転工具主軸スピンドルスルークーラント、ATC:120 本、心押台、チップコン	奈良	R000891000
		森精機製作所	NC旋盤	NL1500S/500	2006	制御-三菱M-72OBM (MAPPSⅡ)、主軸一回転速度 6000min-1・貫通穴径φ61mm・チャック 北川 ホ ロー6吋・オイルクーラ、第2主軸-貫通穴径φ43mm・ チャック 北川 ホロー6吋、刃物台-12角、心押台-な し、チップコンベアあり・右出し	東大阪	R000249000
		森精機製作所	NC旋盤	NL1500S/500	2006	制御-MSX-850、主軸一回転速度6000min-1・貫通穴径φ 61mm・チャック 北川 ホロー6吋・オイルクーラ、第2主 軸-貫通穴径φ43mm・チャック 北川 ホロー6吋、刃物 台-12角、心押台-なし、チップコンベアあり・右出し	三重	R001571000
		森精機製作所	NC旋盤	NZ2000T2Y2	2008	バーフィーダー付 (ASRX-65P 2m) FANUC31iA (MAPPS3) ベッド上の振り800mm クロススライド上の振り800mm 主軸 大端面間最大距離1,130mm 最大加工径320mm 最大加工長さ 810mm 第1主軸コレットチャック貫通穴径65mm (SAD-65 SS1666K21A) 第2主軸6インチ三つ爪チャック (BB206A5 SS1666K21A)	埼玉深谷	RM02334000
		森精機製作所	NC旋盤	NZ-S1500/1000	2011	制御:MSC-700 ドライビングセンタ 3500rpm 最大加工径 φ120 最大加工長1055 V6 (上下) テールストック チッ プコン	東大阪	R000968000
		在庫 予定						

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
NC旋盤		森精機製作所	平行2軸NC旋盤	RL-203	2003	NC:MSG-803L、8吋、北川ソリッド、第一主軸、第2主軸:回転速度4500min ⁻¹ 、貫通穴径:φ61mm、刃物台:8角、ワークストッカ右配置、クーラント標準、ローダ有	東大阪	R000522000
		森精機製作所	平行2軸NC旋盤	RL-203	2003	NC:MSG-803L、8吋、北川ソリッド、第一主軸、第2主軸:回転速度4500min ⁻¹ 、貫通穴径:φ61mm、刃物台:8角、ワークストッカ左配置、クーラント標準、ローダ有	東大阪	R000523000
		森精機製作所	NC旋盤	SL-250B/500	1998	制御装置:MSD-518TC2 10吋チャック:H037M10M857 最高回転数:3500 最大加工径:390mm 最大加工長:485mm 移動量:X、Z 235mm、520mm 心押台あり、チップコンベアあり	東大阪	R001191000
		DMG森精機	NC旋盤	NLX3000Y/700	2014	NC:M-730BM (MAPPSIV)、対話CAPS-L、15吋チャック北川貫通穴径φ111、主軸2500回転、加工長700mm、タレット12角(Y軸付、ミリング機能付)、チップコンベアヒンジ右出、オイルスキマ、クーラントハイプレッシャ仕様、エアガン、機内ツールプレゼンタ手動	埼玉深谷	RM02103000
		DMG森精機	NC旋盤	NLX4000BY/750	2014	制御:M-730UM (三菱) 主軸:北川ホロー18吋 1500min ⁻¹ 貫通穴径φ185mm 刃物台:10角 心押台有 チップコンベア右出しヒンジ MORI-POSTアドバンスモード MORI-NETGLOBAL マルチビジョン機内カメラ	東大阪	R000988000
		New	DMG森精機	NC旋盤	CL-200A	1997	ガントリーローダ仕様 NC:MSC-803 ベッド上の振り:515mm 最大加工径:400mm 標準加工径:199mm 最大加工長さ:275mm 棒材作業能力:51mm X軸移動量:235mm Z軸移動量:310mm 主軸回転数:45~4500rpm 主軸変速レンジ数:1 主軸端:JIS A ₂ -6 チャック:豊和 H037M8 主軸貫通穴径:61mm 主軸軸受内径:100mm 工具取付本数:10本 横付けチップコンベア	埼玉川口

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
NC旋盤	New	DMG森精機	NC旋盤	RL-203	2002	【NC】MSX803Ⅲ【能力】ガントリーローダ仕様ワーク最大振り第1・2:396mm 主軸間距離:340mm 最大加工径第1・2:240mm 標準加工径第1・2:200mm最大加工長さ第1・2:150mm【移動量】X軸第1・2:130mm Z軸第1・2:150mm【主軸】主軸の数:2(北川B-206) 回転速度:45~450~4500rpm 主軸端第1・2:JIS A ₂ -6主軸貫通穴径第1・2:61mm 主軸軸受内径第1・2:100mm【刃物台】刃物台の数:2 形式第1・2:12角タレット	埼玉川口	G5929
		オークマ	NC旋盤	LB25Ⅱ	1994	NC装置 OSP7000L 最大加工径 420mm センタ間距離 675mm 移動量 X・Z 300mm・676mm 工具取付本数 12本 早送り速度 X/Z 15,000mm/min 20,000mm/min 心押し台あり。	東大阪	R001242000
		オークマ	NC旋盤	LB400M	2002	NC装置:OSP-E100L、ベッド上の振り:φ620mm、最大加工径:φ420mm、最大加工長さ:650mm、主軸最高回転速度:3,500min ⁻¹ 、チャック:12吋三つ爪(北川B-212)、刃物台:12角、心押し台、チップコン	茨木	R000795000
		オークマ	NC旋盤	LC-40	1991	NC装置:OSP-5020L、ベッド上の振り:φ600mm、最大加工サイズ:φ400×700mm、S:X/Z:300/1050mm、主軸最高回転数:2500rpm、チャック:12吋三つ爪(北川B-12)、刃物台:12角、心押し台、チップコン	茨木	R000797000
		オークマ	NC旋盤	LCS	1996	OSPU-100L、主軸回転数75~3500min ⁻¹ 、最大加工径×長さ:φ270×500mmチャック:8インチ三つ爪チャック、心押し台あり、ベッド上の振りφ450mm	東大阪	ROX0080000
		オークマ	NC旋盤	LR25	1991	ベッド上の振りφ520mm往復台上の振りφ370mm主軸回転数:40~3500rpm、主軸の直径φ120mm	茨木	ROX0079000
		オークマ	NC旋盤	LB-300-M C1000	2006	制御:OSP-P200L、ベッド上の振り:φ530mm、センタ間距離:1020、最大加工径×長さ:φ340×1000mm、S(X軸):260mm、S(Z軸):1020mm、C軸:360°(回転制御角度:0.001°)、主軸回転数:45~4500rpm(無段変速)、主軸端:JISA-6、φ70×1/10、刃物台形式:V型、刃物台工具本数:12本、工具外径:□25mm、工具内径:φ40mm、回転工具回転数:45~4500rpm(回転数変換数:無段)、心押し軸の直径:φ90mm、心押し軸のテーパ穴:MT.No5、	埼玉川口	G3877

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
NC旋盤		大隈豊和機械	NC旋盤	HL-35L	2005	NC装置：FANUC-18i-TB、最大加工サイズ：φ350×1020mm、S：X/Z：200/1020mm、主軸最高回転速度：3,500rpm、チャック：北川12吋ホローB-212、刃物台：12角、回転工具主軸：3,000rpm、心押台、ツールプリセッター、チップコン	奈良	R000829000
		大日金属工業	NC旋盤	MR65	1996	F15T 振り650*2500 押しコップ ワーク重量3T SMW1	埼玉深谷	RMX0323000
		中村留精密工業	NC旋盤	TMC-15	1992	FANUC、チャック：6インチ三つ爪中空チャック（北川B-06）、刃物台：8角タレット	埼玉深谷	RM01721002
		中村留精密工業	NC旋盤	TMC-30	1993	NC：FANUCOT 16インチ三つ爪スクロールチャック 芯押台なし 最大振り500mm サドル上振り330mm 最大加工径500mm 回転数10~3500rpm	埼玉深谷	RM00683000
		中村留精密工業	NC旋盤	WT-250 II	2011	制御：F31iMODELA メイン8吋チャック サブ8吋チャック 最大加工径250 最大加工長555 上下V12角タレット 門兵衛GR-203 チップコン	茨木	R000967000
		中村留精密工業	4軸精密NC旋盤	WT-250	2006	制御：Fanuc-18TiB、ベッド上の振り：250mm、往復台上の振り：250mm、最大加工径：250mm、最大加工長：555mm、移動量X1*X2：195mm、Z1*Z2：600mm、移動量Y：±41mm、棒材作業能力/メイン主軸：65mm、サブ主軸：51mm、主軸回転数：4500min-1、無段変速、主軸端：A2-6、主軸貫通孔径：80mm、主軸軸受孔径：110mm、主軸高さ：1150/1192.5mm、サブ主軸回転数：4500min-1、サブ主軸移動量：620mm、	埼玉川口	G2667
		高松機械工業	NC旋盤	EX-15	1992	FANUCOM 8吋三つ爪チャック	埼玉深谷	RMX0005000
		高松機械工業	NC旋盤	EX-10	1994	Fanuc0-Mate-TC、コレットチャック、チャックサイズ6吋、バーフィーダー（ホクシン製H0T-26-4）、最大加工径ファイ170mm、最大加工長190mm、最大棒材径φ26mm、コレット口径φ26mm、主軸端形状フラット、主軸貫通孔径φ36mm、主軸回転数250~4500rpm、主軸軸受内径φ85mm、刃物台形状6画タレット、最大工具サイズ□20mmφ25mm、総電源要領13kVA、本体重量1700kg	埼玉川口	G2817
		長谷川機械製作所	NC旋盤	JW24G	2000	F-18i-TA平行2スピンドル、ガントリーローダー付きコレットチャック、櫛刃刃物台、チップコン（スクリュュー式）付き	埼玉深谷	RM00417000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
NC旋盤		長谷川機械製作所	NC旋盤	JW24G	2001	F-18i-TA平行2スピンドル、ガントリーローダー付きコレットチャック、櫛刃刃物台、チップコン（スクリュース式）付き	埼玉深谷	RM00418000
	New	ヤマザキマザック	NC旋盤	QTN100-II MSY	2016	MAZATROL MATRIX NEXUS2チャック：第1主軸、第2主軸ともコレットチャック、主軸回転数：第1主軸、第2主軸とも6,000rpm、C軸割出：第1主軸、第2主軸とも0.0001°、刃物台：12角、ミル主軸回転数：4,500rpm、バーフィーター：アルプス ASR RX45/51EV	長野県	RM02725000
		ヤマザキマザック	NC旋盤	QTN-350	2006	NC装置：MAZATROL640TNEXUS、主軸最高回転速度：1,500rpm、チャック：12吋北川HW-12（4ツ爪）、刃物台：12角、心押し台なし、チップコン	東大阪	ROX0111000
		ヤマザキマザック	NC旋盤	SLANTTURN50N UNIVERSAL2000	2007	MAZATROL640T、主軸1600回転仕様、21吋中空チャックB-21北川、最大加工長2010mm、タレット15角、テールストック、ヒンジ式チップコン、ツールアイ、パワフルクーラント1.1kw、固定振れ止め取付準備済（振れ止めは付属無）	埼玉深谷	RM02462000
		ヤマザキマザック	NC旋盤	SUPER QUICK TURN 300MY	2001	NC：MAZATROL640T、主軸最高回転速度：3,600min-1、チャック：10吋北川B-210X（3ツ爪）、刃物台：12角、回転工具主軸最高回転数：6,000min-1、心押し台有り、チップコン無し	茨木	R000555000
		ツガミ	NC旋盤	M06J	2015	FANUC-0i Mate-TD コレットチャック（貫通穴径φ51mm）最大加工長290mm 最高主軸回転数4500min-1 8角タレット後出コンベア	埼玉深谷	RM02527000
		テクノワシノ	NC旋盤	C3	1999	NC装置：FANUC-21i-T、ベッド上の振り：φ550mm、センタ間距離：800mm、往復台S：X/Z：340/650mm、心押し台の移動量：150mm、チャック：北川JN09T	奈良	ROX0088000
		テクノワシノ	NC旋盤	J1	2006	NC装置：FANUC-21iTB、最大振り：φ250mm、最大加工径：φ170mm、主軸最高回転数：6000rpm、主軸貫通穴：φ45mm、チャック：コレットSAD25C、S：X/Z：100/220mm、刃物台：8角、心押し台、ガントリーローダー、ストッカー	奈良	R001000000
		テクノワシノ	くし刃型NC旋盤	LG-5S	1992	FANUCOT 5インチ三ツ爪、コレット兼用	埼玉深谷	RM00728000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
NC旋盤		日立精機	NC旋盤	NK25	1985	NC: SEICOS-LY (YASNAC) 10インチ三爪チャック 最大加工長600mm 振り510mm 10角タレット 芯押し台有 チップコンベア有	埼玉深谷	RM00823000
		滝沢鉄工所	NC旋盤	TAC460	1998	制御: F-20T 9吋3爪チャック 芯間800 移動振止1 固定振止1 4爪チャック付属	東大阪	R001178000
		滝沢鉄工所	NC旋盤	TAC650*1500	2006	FANUC-20iT ベッド上の振り650mm 横送り台上の振り400mm 棒材加工能力90mm センター間距離1500mm チャック12吋4爪チャック他	埼玉深谷	RM02400000
		北村製作所	NC旋盤(櫛刃)	KNC-100G	2005	ファナック-0iT、コレットチャックφ150、櫛刃仕様、チップコン無し	埼玉深谷	RM02187000
		北村製作所	NC旋盤(櫛刃)	KNC-100G	2005	ファナック-0iT、コレットチャックφ150、櫛刃仕様、チップコン無し	埼玉深谷	RM02188000
		タカハシキカイ	精密小型NCくし刃旋盤	TNC-L03	2004	NC: FANUC-21iT ベッド上の振り: 180mm テーブル上の振り: 100mm 最大加工径: 120mm 最大加工長さ: 120mm 移動量: X軸250mm Z軸250mm 主軸回転数: 80~8,000rpm 主軸端形状: φ72フラット主軸軸受内径: 75mm 主軸貫通穴径: 34mm チップコンベアなし	埼玉川口	G5753
NC立旋盤		大隈豊和機械	立型NC旋盤	VTM-100	1998	NC: FANUC18T 最大加工径: φ1000mm ストロークx650*z860 主軸回転数: 4-200(低速)6-600(高速) 回転工具主軸: BT50 ATC60本 回転工具回転数最高: 4500min ⁻¹ センタースルー チップコンベア	埼玉深谷	RM01156000
		高松機械工業	立型NC旋盤	FVT-1000MC	2013	FANUC 0i-TD 32吋3爪油圧チャック 主軸モーター37/45kw 1,500rpm C軸装置付 12角タレット・ミーリングユニット付 3段シグナルタワー 標準チップバケット ツールプリセッター	埼玉川口	G4834
		日立精機	NC旋盤	CS20	1998	SEICOS-Σ10L (FANUC18T) 8インチ三つ爪チャック クロスカバー上の振り400mm 最大加工径400mm 標準加工径210mm 最大加工長さ150mm 主軸回転数30-5000rpm 刃物台12角	埼玉深谷	RM00691000
		オーエム製作所	ターニングセンタ	OM22EX	2010	制御: F-0iT T: φ2200 最大外径: φ2500 クロスレール最大上下移動量: 1200 ATC12機械質量: 22t	寝屋川	R001059000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
NC立旋盤		オーエム製作所	NCターニングセンタ	TMS-2-25/40	2002	制御：FANUC18-T テーブル径2,500mm 最大旋削外4,000mm 最大スイング4,100mm 最大旋削高さ2,000mm テーブル回転 速度1.2~120min-1 ラム上下移動量1,000mm 刃物台左右移動 量1,815mm ATC12本 チップコンベア	大阪	R001558000
NC複合加工機		森精機製作所	複合加工機	NT4250DCG/1500S	2011	NC：MSX711VIA（ファナックFS31iA5）10吋、チャック北川IN-10（第一 第二主軸）4000回転 第二主軸付（下刃物台無）、ATC40本、B 軸工具主軸任意割出DD仕様（0.0001）、ヒンジチップ 右右側排 出、主軸スルースピントル（3.5Mpa）、スケール（BYXZ軸）、シグナル3 色、ミストコレクタ/F（ダクトのみ）、ファーストテータサーハ、AI輪郭、他	埼玉深谷	RM01780000
		ヤマザキマザック	NC複合加工機	INTEGREX 300Y	2000	NC：MAZATROL FUSION 640MT、主軸最高回転速度：2,800min- 1、チャック：12吋北川B-21215X（3ツ爪）、心押し台、振り 止め有り、チップコン右だし	東大阪	R000554000
		ヤマザキマザック	複合加工機	INTEGREX i-150	2008	MAZATROL MATRIX VOICE ADVISER コレットチャック 最大振 り：φ400mm、標準加工径：φ340mm、最大加工長：385mm 旋 削主軸回転数：5,000rpm、主軸貫通穴：φ76mm HSK-A63、回 転工具：12,000rpm、ATC：36本	埼玉深谷	RMX0004000
		ヤマザキマザック	NC複合加工機	INTEGREX-200Ⅲ	2004	制御 MAZATROL640 光洋製インデックスチャック 12吋 最大加工径 φ660 最大振り φ660 最大加工長 1016m m主軸回転速度 35~5000min-1 ストローク：XYZ 580*1045*160刃物付き	茨木	R000595000
		ヤマザキマザック	NC複合加工機	INTEGREX300-2SY	2003	MAZATROL FUSION 640MT 12吋ロングストロークチャック（北 川）第1主軸：3,500min-1 第1主軸貫通穴：φ88mm 第2主 軸：3,500min-1 回転工具：10,000min-1 ATC40本 チップコン 左出し	東大阪	R000369000
NC自動盤		ツガミ	NC自動盤	BS26	1996	【オートバー故障】最大加工径φ20 主軸最高速度8,000min- 1 背面主軸最高速度6,000min-1 ツール 外径：固定6、回転4 正面：固定4 回転1 背面3 NC装置：ファナック、LA1、 チップコンベアー、オートバー：シマモト機工	埼玉深谷	RMX0207000

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
NC自動盤		ツガミ	NC精密自動旋盤	BS20B-III	2001	Tsugami-Fanuc LK1 (FS180iS-TA)、把握棒材径φ6~φ20mm、最大加工長210mm、総ツール数17本、制御軸数6軸、主軸最大穴明け径φ10、ネジ立径M8、主軸割出0.001°、背面主軸最大穴明け径φ8、ネジ立径M6、パーツコンベア、パーフィーター付 (アルプスツールZ-16)	埼玉川口	G3565
		シチズンマシナリー	NC自動旋盤一式	L20-7N CINCOM M6	2005	NC: CINCOM SYSTEM M6、最大加工径: φ20mm、最大加工長さ/1チャック: 200mm最大穴あけ径: φ10mm、最大ネジ立径: M8 (切削タップ) M6 (ダイス)、主軸回転数: 200~10,000min ⁻¹ 背面主軸最大チャック径: φ20mm、背面加工最大穴あけ径: φ8mm背面加工最大ネジ立径: M6 (切削タップ)、背面主軸最大ワーク長: 80mm背面主軸回転数: 200~8,000min ⁻¹ 、回転工具最大穴あけ径: φ7mm	埼玉川口	G4455
		シチズン時計	主軸台移動形NC自動旋盤 シンコム	L-20VII	2006	NC装置: CINCOM SYSTEM M7 最大加工径: φ20mm (φ6~) 最大加工長: 200mm/1チャック 正面最大穴あけ径: φ10mm 正面最大ネジ立径: M8 (タップ) M6 (ダイス) 主軸貫通穴径: φ24mm 主軸回転変換数: 無段S5ケタ 主軸割り出し: 1° 背面主軸最大チャック径: φ20mm 棒材長さ: 2,500mm センター高さ: 1,050mm パーフィーター イエムカ製 B0SS542/44 チップコンベア 高圧クーラント装置オイルミスト排煙装置 (ダンパー付き)	埼玉川口	G5507
	New	シチズンマシナリー	NC自動盤	A20VIPL	2007	F-321A、最大加工径: φ20mm、最大加工長: 165mm 主軸回転数: 8,000rpm、背面主軸回転数: 8,000rpm ツール取付数: 17本 (櫛刃旋削: 6本、櫛刃回転工具: 3本、正面穴あけ用ツール: 4本、背面穴あけ用ツール: 4本 (両面スリーブ)) パーフィーター: イクラ SA20CL (2.5m)	埼玉深谷	RM02485000
	New	シチズンマシナリー	NC自動盤	A20VIPL	2007	F-321A、最大加工径: φ20mm、最大加工長: 165mm 主軸回転数: 8,000rpm、背面主軸回転数: 8,000rpm ツール取付数: 17本 (櫛刃旋削: 6本、櫛刃回転工具: 3本、正面穴あけ用ツール: 4本、背面穴あけ用ツール: 4本 (両面スリーブ)) パーフィーター: イクラ SA20CL (2.5m)	埼玉深谷	RM02486000
	シチズンマシナリー	NC自動旋盤	FL42	2003	CINCOM SYSTEM M16 最大加工径φ42mm 最大加工範囲80mm回転数8,000min ⁻¹ コレクトチャック ツール取付数12本	埼玉深谷	RM00675000	

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
NC自動盤		シチズンマシナリー	NC自動旋盤	M-20	1998	NC装置：三菱 最大加工径：φ20mm、最大加工長：320mm、ガイドブッシュレス、最大穴明径：φ10mm、主軸貫通穴径：φ24mm、主軸回転数：200～8,100min-1、工具主軸回転数：くし刃250～5,000min-1 タレット：320～6,380min-1、クロス回転 工具：1本、背面主軸最大チャック径：φ20mm	東大阪	ROX0064000
	New	スター精密	NC自動盤	SV-32	2001	制御装置：F-16i-T メイン280～7000min（主軸台移動式）サブ280～7000min 回転工具6000min（櫛刃） 回転工具5700min（タレット）4mオートバー：PF-V3S（アルプス）チップコン	茨木	R001317000
汎用旋盤		森精機製作所	汎用旋盤	MS850	1972	435*850mm	埼玉深谷	RM02042002
		大日金属工業	汎用旋盤	DLG-SH 63×300	1976	チャックφ630×芯間3000mm	埼玉深谷	RM00369000
		大日金属工業	汎用旋盤	DLG-SH63	1985	φ630 * 1000 16吋 4つ爪	茨木	R000592000
		エグロ	卓上旋盤	EB-10	1996	ベッド上の振り：266mm、センチ間「距離250mm三つ爪スクロールチャック	埼玉深谷	RM02087000
		ヤマザキマザック	汎用旋盤	3000	1965	8吋三つ爪 チャック 芯間2,500mm	埼玉深谷	RMX0199000
		昌運工作所	旋盤	SHOUN-CAZENEUVE	1962	1988年リバース	埼玉深谷	RMX0156000
		大隈鐵工所	汎用旋盤	LS	0	8インチ三つ爪チャック、芯間1,000mm	埼玉深谷	RMX0147000
		滝沢鐵工所	汎用旋盤	TAL460	1974	ベット上振り460mm×芯間1000mm	埼玉深谷	RM00929000
		滝沢鐵工所	汎用旋盤	TAL-460 (Z5P)	1979	ベット上振り460mm×芯間1000mm	埼玉深谷	RM00370000
		滝沢鐵工所	汎用旋盤	TSL-550 DELUXE	1973	φ360*550	埼玉深谷	RMX0121000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
汎用旋盤		ブルーライン工業	汎用旋盤	AL-6A	1982	520*800mm 四つ爪スクロールチャック	埼玉深谷	RM02042001
		ワシノエンジニアリング	汎用旋盤	LE0-125A	1971	φ490*1250	埼玉深谷	RM01533000
汎用立旋盤	New	オーエム製作所	ターニングセンタ	TMS2-18/40	1971	テーブル径1,800mm 最大旋削径4,000mm 最大旋削高さ1,500mm ツールバー上下移動850mm ツールバー左右移動1,650mm クロスレール上下移動850mm テーブル回転数1.41~120rpm	大阪	R001559000
立型マシニングセンタ		森精機製作所	立型マシニングセンタ	NV4000DCG	2008	制御装置 FS-18iMB (MAPPSⅢ)、主軸回転速度12000min-1 ハイコラム 200mm、主軸テーパ 7/24テーパ (2面拘束) #40、工具本数60本、パレットチェンジャ2面旋回式APC、チップピンベヤ有、センタースルー、アングルヘッド有、シャワークーラント装置	東大阪	R001306000
		森精機製作所	立型マシニングセンタ	NV5000 α1B/50	2007	制御:FS-18iMB (MAPPSⅢ) S:X/Y/Z 1020mm/510mm/510mm ハイコラム200mm T:1320×600 主軸:BT50 8000min-1 ATC30本2APC 2面シャトル式 チップコンベア背面出し	三重	R001247000
		森精機製作所	立型マシニングセンタ	SV-50/40	1998	MSC-518 主軸回転速度10000min-1 ストローク X800 Y500 Z510 X軸移動量800mm BT40 工具本数20本 チップコンベア有	東大阪	R000665000
		DMG森精機	5軸立型マシニングセンタ	NMV1500DCG	2013	制御 ファナック FS-31iA5 (MAPPS4)、移動量 X/Y/Z B/C 420/210/400 +160° ~ -180° 360°、主軸回転速度 40,000min-1、主軸テーパ HSK-32E (2面拘束)、工具本数 61本、チップコンベア 背面出し、ミストコレクタ BT40	愛知弥富	R001186000
		オークマ	立型マシニングセンタ	MB-46VAE	2004	OSP E100M 早送り速度 X・Y40 Z32m/min 切削送り速度 X・Y・Z 32m/min 主軸回転速度 50~15000min-1 工具シャンク形状 HSK-A63 テーブルサイズ 460×1000 ドラムフィルタ式チップコンベア ATC工具収納本数 32本	東大阪	R000578000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
立型マシニングセンタ		オークマ	立型マシニングセンタ	MB-46VAE	2008	制御装置：OSP-200M 50~20000rpm HSK-A63 T:1000×460 X762 Y460 Z460 ATC20 アブソスケールXYZ 工具長測定	東大阪	R001320000
		オークマ	立型マシニングセンタ	MC-40VA-HS	1992	OSP5020 B T 40 A T C 20本	東大阪	ROX0006000
		オークマ	立型マシニングセンタ	MC-40VB	1996	N T 50 T 1000×510 (有効430) 主軸回転5000 A T C 20本	埼玉深谷	RM01299000
	New	オークマ	立型マシニングセンタ	MILLAC44VD	2011	F-31iAS:560*410*410mm、T:630*400mmBT40 (BIGプラス)、主軸回転数:12,000rpm、ATC:24本付加1軸 (同時4軸制御)、インデックス付きスケールフィードバック (X、Y、Z軸) AI輪郭制御、ナノスムージング、データサーバ:1GB	埼玉深谷	RM02608000
	New	オークマ	立型マシニングセンタ	MILLAC44VD	2011	F-31iAS:560*410*410mm、T:630*400mmBT40 (BIGプラス)、主軸回転数:20,000rpm、ATC:24本スケールフィードバック (X、Y、Z軸) AI輪郭制御、ナノスムージング、データサーバ:1GB	埼玉深谷	RM02609000
		オークマ	立型マシニングセンタ	MILLAC468V	2004	NC:OH-OSP-HMI, X×Y×Z移動量:820×460×450mm B T 4 0, テーブル寸法:1050×460mm	東大阪	R000886000
		オークマ	立型マシニングセンタ	MILLAC611V	2011	制御 F-31iMA XYZ:1300*610*560 T:1600×610 B T 50主軸回転数 60-4000min-1 円テーブル (日研) タッチセンサー有り	茨木	R000779000
		大隈豊和機械	立型マシニングセンタ	MILLAC-415V	1999	NC装置:OH-OSP-MU、S:X/Y/Z:560/410/410mm、T:400×400mm、主軸最高回転速度:8,000rpm、BT40、ATC:16本、2APC 他に年式違い2台あり	東大阪	ROX0072000
		大隈豊和機械	立型マシニングセンタ	MILLAC-415V	2000	NC装置:OH-OSP-MU、S:X/Y/Z:560/410/410mm、T:400×400mm、主軸最高回転速度:8,000rpm、BT40、ATC:16本、2APC	東大阪	ROX0074000
		大隈豊和機械	立型マシニングセンタ	MILLAC-415V	2002	NC装置:OH-OSP-MU、S:X/Y/Z:560/410/410mm、T:400×400mm、主軸最高回転速度:8,000rpm、BT40、ATC:16本、2APC	東大阪	ROX0076000
	大隈豊和機械	立型マシニングセンタ	MILLAC-438V	1997	NC装置 OH-OSP-MU、X/Y/Z:560/410/410mm、主軸最高回転速度:8,000rpm、BT40、ATC:30本	東大阪	R000992000	

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
立型マシニングセンタ		大隈豊和機械	立型マシニングセンタ	MILLAC561V	2004	制御：F-16iMB X Y Z：1050*560*520 T：1350*560 T：許容質量 1000kg BT40 主軸回転速度：1~12000rpm-1 A T C20本 機械重量 7t チブコン無し	東大阪	R001136000
	New	牧野フライス製作所	立型マシニングセンタ	V33	2000	Professional 3S：、T：BT40、主軸回転数：20,000rpm、ATC：15本モアレスケールフィードナック 0.1μ、データサーバ機能スーパーGI.3制御	埼玉深谷	RM02587000
		牧野フライス製作所	立型マシニングセンタ	V33i	2013	【マーポス 光学式撮像の工具測定システム付き】T：750×450 スーパーGI 4制御 プロフェッショナル5、HSK-F63 主軸30,000回転 A T C25本 切削液温度コントロール MQ L装置スケールフィードバック 0.05μm	埼玉深谷	RM01502000
		牧野フライス製作所	立型マシニングセンタ	V56	2004	NC装置：Professional5、S：X/Y/Z：900/550/450mm、T：1050×550mm、主軸最高回転数：20,000rpm、HSK-A63、ATC：15本	奈良	R000512000
		牧野フライス製作所	立型マシニングセンタ	V56i	2012	NC装置：Professional 5、T：1050x550mm、S：X 900 Y 550 Z 450mm、最大積載重量：800kg、主軸最高回転数：20000rpm、HSK-A63、ATC：15本、スーパーGI.4制御	奈良	ROX0156000
		三菱重工業	立型マシニングセンタ	M-V5C	1998	FANUC-21M BT40 ATC30本 主軸回転数8000rpm ストローク：X800 Y510 Z460 テーブルサイズ510×1000	埼玉深谷	RM02263000
		ヤマザキマザック	5軸立型マシニングセンタ	VARIAXIS630-5XII	2006	NC装置：MAZATROL MATRIX、S：X/Y/Z/A/C：630/765/510/-120°~+30°/±360°、T：500×500幅、最大積載ワーク寸法：φ730×500H、主軸最高回転数：12,000rpm、BT40、ATC：30本、スピンドルスルークーラント（15kgf）、チブコン2APC	埼玉深谷	RM02401000
		ツガミ	立型マシニングセンタ	VMA3	2006	ファンック-21MB、ATC20本、主軸10000回転、BT30、津田駒円テーブルMコード1軸追加、T840*300	埼玉深谷	RM02191000
		三井精機工業	立型マシニングセンタ	VU65A	1998	FANUC-16MC S：X/Y/Z 1,280mm/650mm/610mm T：1,500mm×600mm 主軸：20,000min-1 BT40 A T C：30本チップコンペア	茨木	R000342000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
立型マシニングセンタ		松浦機械製作所	立型マシニングセンタ	FX-2	2011	制御：MATSUURA G-TECH 30i (F-30i) XYZ：550*410*460 T：860*400 主軸回転速度：38000回転 B T30工具30本 全自動工具長測定付 タッチセンサー有り 100Lタンク付	東大阪	R001093000
		松浦機械製作所	立型マシニングセンタ	LX-0	2005	Matsuura L-Tech 30i (F-30iMA) T：540*320mm、S：330*300*250mm 主軸回転数：40,000rpm、BBT30、ATC：30本 ブルーベレーザ-工具長、ナノスムージング、セミドライ装置 ミストコレクタ	埼玉深谷	RMX0324000
	New	松浦機械製作所	立型マシニングセンタ	MC-510VF	1996	NC:FANUC 18M移動量：X軸510mm Y軸360mm Z軸460mm テーブル上面から主軸端までの距離：150~610mmテーブル中心からコラム摺動面までの距離：240~600mm 主軸中心からコラム摺動面までの距離：420mmテーブル作業面の大きさ：380×760mm テーブル許容搭載荷重：400kg主軸回転数：15000rpm テーパ穴：7/24 #40工具収納本数：30本 追加軸：津田駒RNCV-201 ミストレーサ付	埼玉川口	G5657
	New	安田工業	立型マシニングセンタ	YBM-640V	2004	F-16iMBS：600*400*350mm、T：700*450mmBT40(BIG PLUS)、主軸回転数：20,000rpm、ATC：30本	埼玉深谷	RM02612000
		安田工業	NCジグボアラ	YBM640V III	2006	FANUC31i-A5 T700×450 X600Y400Z350 主軸回転速度20,000min ⁻¹ ATC30 スピンドルセンタースルークーラント 自動工具長補正及び工具折損検出装置 自動計測及び芯出し装置 機体温度制御装置 YASDAHAS-3システム	埼玉深谷	RM02490000
	New	安田工業	立型マシニングセンタ	YBM-850V	1990	委託物件 F15-M T800×600 S X800Y500Z450 テーパNo40回転す12,000rpm ATC30本	神奈川	RM02727000
		ブラザー工業	タッピングセンタ	TC-229N	1997	BT30 S420*300*250 最高主軸回転数10,000rpm ATC14本 1軸付加	埼玉深谷	RM00395000
		ブラザー工業	タッピングセンタ	TC-22B-0	2008	CNC-B00 移動量 X・Y・Z 700×450×410mm、主軸 BT30、16,000回転、ATC27本、250Lクーラントタンク、自動間欠給油装置、手動主軸アンプ装置、ツール洗浄、洗浄ガン、手動パルス発生器、スピンドルオーバーライド、チブコンなし	東大阪	R001229000

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
立型マシニングセンタ		ブラザー工業	タッピングセンタ	TC-22B-0	2008	CNC-B00 移動量 X・Y・Z 700×450×410mm、主軸 BT30、16,000回転、ATC27本、250Lクーラントタンク、自動間欠給油装置、手動主軸アークランプ装置、ツール洗浄、洗浄ガン、手動パルス発生器、スピンドルオーバーライド、チップコンなし	東大阪	R001230000
		ブラザー工業	タッピングセンタ	TC-S2B	2004	CNC-A00 移動量 X・Y・Z 480×360×270mm 主軸 BT30、16,000回転、ATC21本、センタースルー仕様、チップコンベア（ベースブロック120使用）、自動間欠給油装置、天井カバー、洗浄ガン、手動パルス発生器、ヘリカルネジ切り機能	東大阪	R001231000
		ソディック	精密マシニングセンタ	MC430L	2002	制御装置LNIX-CNC(同時三軸制御) HSK-E25 工具最大径 φ6 T:600×400 S:X420 Y350 Z200主軸40,000回転、ATC16本、2面拘束 3軸リニアスケールフィードバック 高速高精度輪郭制御機能	埼玉深谷	RM00579000
		キタムラ機械	立型マシニングセンタ	Mycenter-3Xi	2001	・NC: Fanuc 16iM・主軸最高回転速度: 15,000rpm・テーブル: BT40・テーブル: 900 x 410mm (X / Y)・ストローク: 760 x 455 x 460mm (X / Y / Z)・ATC: 40本	埼玉深谷	RM02531000
		キタムラ機械	立型マシニングセンタ	Mycenter-3XiF	2003	NC装置: FANUC-16iMB、S: X/Y/Z: 760/455/460mm、T: 410×900mm、主軸最高回転数: 15,000rpm、BT40、ATC: 30本	東大阪	R000586000
		キタムラ機械	立型マシニングセンタ	Mycenter-7X	2004	NC装置: FANUC-16iMB、S: X/Y/Z: 1530/650/686mm、T: 1700×650mm、主軸最高回転数: 10,000rpm、BT50、ATC: 40、スピンドルスルークーラント(15bar)、チップコンベア	奈良	R000757000
		大阪機工	立型マシニングセンタ	PCV-50	1991	MELDAS BT50 T920*520 S720*520*520 ATC20本	埼玉深谷	RMX0183000
		大阪機工	立型マシニングセンタ	VM53R	2015	F-31i-BS: 1,050*530*510mm、T: 1,050*560mmBBT50、主軸回転数: 8,000rpm、ATC: 30本ハイパーHQ制御 モードA付加二軸、インデックス付き(北川 TT251HV20)	埼玉深谷	RM02459000
		大阪機工	立型マシニングセンタ	VM5 III	2006	F-180is-MBS: 1,020*510*510mm (Bタイプ)、T: 1,050*560mmBT50、主軸回転数: 8,000rpm、ATC: 20本付加二軸、インデックス付き(YUKIWA TRT-140R)	埼玉深谷	RM02458000
		日立精機	立型マシニングセンタ	VK55 II	1995	SEICOS MIII BT40、主軸回転数: 8,000rpm、ATC: 20本	埼玉深谷	RMX0260000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
立型マシニングセンタ		HERMLE (独)	5軸立型マシニングセンタ	B300U	2010	NC: HEIDENHAIN(iTNC530) S:800*600*500 T:800*370mm (円テーブル径: φ280mm) 主軸: HSK-A63 回転数: 15.000rpm ATC本数: 30本 レニショータッチセンサ	—	RM00399000
		DMG	5軸立型マシニングセンタ	DMU 80P duoBlock	2006	NC: HEIDENHAIN i TNC530 HSK-A63 ATC40本 S800*800*800 Tφ900*700 主軸回転数20-18,000min-1 チップコベンア	—	RM02481000
		O K K	立型マシニングセンタ	VM5 III	2007	制御: F-180i s-MB XYZ:1020*510*510 T:1050*560 #40 主軸回転速度: 25~8000 ATC20本 機械重量 7.0t	茨木	R001499000
		池貝	立型マシニングセンタ	TV-4	1995	NC:Fanac Series 18M、BT40、主軸回転数(最大):6,000rpm、テーブル寸法:420×700mm、ATC:16、移動量:X:Y:Z=560 410 400mm	埼玉深谷	RM02466000
		日新工機	5軸立型マシニングセンタ	MAX710i-P50	2006	制御装置 FANUC S21 i-MB スピンドルノーズ □500 スピンドル速度 100~10000min-1 ストローク X/Y/Z 750×710×560mm ATC ツールシャンク 主軸端 BT50 ツール収容能力 50本 最大ツール径(隣接工具無し) φ250	東大阪	R001200000
	日本ディエムジー	3軸マシニングセンタ	DMC 64 V L i n e a r	2004	☆再整備完了稼動良好 価格応相談☆制御装置FS180i、BT40仕様、プロテクションパッケージ、工具長測定装置、主軸熱変異補正、60Hz仕様、機番29100003772	埼玉川口	G44	
横型マシニングセンタ		牧野フライス製作所	横型マシニングセンタ	a51nx	2013	NC装置: Professional5、S: X/Y/Z: 560/640/640mm、T: □400mm、主軸最高回転数: 15,000rpm、BT40、T割出角度: 1°、ATC: 60本、スピンドルスルーラント及びエア、チップコンベア、工具長測定装置(マーポス)	奈良	R000532000
		牧野フライス製作所	横型マシニングセンタ	A55E	2002	NC: Professional3 HSK-A63 ATC29本 400□ 1度割出 ストローク560*560*600 主軸回転数50-14000min-1 スルースピンドルクーラント(30kg)及びエア ワーク自動測定装置(マーポス) データサーバ スーパーGI リフトアップチップコンベア後出	埼玉深谷	RM01841000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
横型マシニングセンタ		三菱重工業	横中繰り	MAF-150B	1990	主軸の直径：φ150mm各軸移動量 Z/W/Y/X/V/B： 700mm/900mm/3,000mm/13,000mm/1,500mm/±360deg 0.001deg 毎ロータリーテーブル作業面積：2,500×3,000mm主軸回転 数：15～1,200rpmCNC装置：FANUC 15M.	埼玉深谷	RM00578000
		三菱重工業	横型マシニングセンタ	M-H100C	1996	NC:MELDAS300V (M-NAPⅢ) BT50 最高主軸回転数： 4000min ⁻¹ ATC40本 テーブル：1000□ ストローク 1,550*1,350*1,000 2APC テーブル割出精度0.001度 ス ケールフィードバック (X, Y, Z, B) 高圧オイルホールホルダ チップコベンア ヘリカル補間 無人運転システム (E)	埼玉深谷	RM00726000
		三菱重工業	横型マシニングセンタ	M-H60-5S	2003	FANUC 16iMB XYZ:1060*1050*1050 T:630*630 主 軸回転速度：200～20,000rpm BT50 ATC:50本 2APC	東大阪	ROX0004000
		三菱重工業	横型マシニングセンタ	MH80E-FM	2004	制御装置：FANUC-FM-Control X1250Y1000Z850 □800 2APC 120～12000rpm 0.001割出 ATC40	寝屋川	R001063000
		ヤマザキマザック	横型マシニングセンタ	FF660	1999	NC:FANUC18 主軸15,000rpm ATC24本 500□ 2APC BT40 テーブル1度割出 高圧スピンドルスルークーラント チップ コンベア	埼玉深谷	RMX0295000
		ヤマザキマザック	横型マシニングセンタ	HCN-6000	2006	NC装置：MAZATROL 640M NEXUS、S：X/Y/Z： 800/800/800mm、T：□500mm、主軸最高回転速度： 7,000rpm、BT50、ATC：43本、2APC、1°割出	東大阪	ROX0148000
		ヤマザキマザック	横型マシニングセンタ	PFH-4800	2005	NC装置：MAZATROL FUSION 640M、S：X/Y/Z：560/630/600mm、 T：□400mm、主軸最高回転速度：12000rpm、BT40、T割出角 度：1°、ATC：40本、2APC、チップコン	奈良	ROX0140000
		ヤマザキマザック	横型マシニングセンタ	MAZATECH FH-4000	2004	NC:MAZATROL Fusion 640M主軸回転：12000rpm (#40) テーブル ：400×400mm移動：X軸560mm Y軸510mm Z軸630mmATC：40本 チェーン式パレット数：2パレットテーブル1°割出工具寿命 管理機能チップコンベア後出し (動作未確認)	埼玉川口	G5734
		松浦機械製作所	横型マシニングセンタ	H.PLUS-405	2007	FANUC30i 500□ BT40 20,000rpm ATC51本 リフトUPコン ベア 任意割出 スピンドルスルークーラント ストローク XYZ：600×600×600	埼玉深谷	RMX0336000
		New						

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
横型マシニングセンタ		ジェイテクト	5軸横型マシニングセンタ	FH100M-5AXis	2007	制御:F-15i-M T:1050×1050 XYZ:1500*1400*1300 割出:0.0001BT#50 50~6000rpm ATC60 チップコン	岡山	R001062000
		ジェイテクト	横型5軸マシニングセンタ	FH55S	2007	NC装置:FANUC-16iMB、S:X/Y/Z:600/750/600mm A:+5~-95° B 360°、T:450x450mm、T:積載重量:300kg、T割出:0.001°、主軸最高回転速度:6,000rpm、BT50、2APC、ATC120本、チップコンペア、ミストコレクター	奈良	R000412000
		倉敷機械	横中ぐり盤	KBT13A	2010	制御:F-16iMB XYZ:3000*2000*1300 W軸700 T:2200*2000 テーブル割出:0.001° 主軸回転速度:2500min A T C 60	寝屋川	R001061000
		大島機工	5軸横型マシニングセンタ	FTU1200-5X	2007	制御:F-31i Model A5 XYZ:1200*2000*1200 T:φ1250&□850*1200 主軸回転速度:10000min A T C 60主軸:BB T 50 ビッグプラス2面拘束センタースルー 工具測長装置 チップコン 機械質量:33t 所要床面積:7400*7100	寝屋川	R001068000
		大島機工	5軸横型マシニングセンタ (ハイコラム)	FTU1200-5X	2008	制御:F-31i Model A5 XYZ:1200*2000*1200 T:φ1600&850*1200 主軸回転速度:10000min ATC90ハイコラムセンタースルー 工具測長装置 BB T 50 ビッグプラス 2面拘束	寝屋川	R001067000
		東芝機械	5軸横型マシニングセンタ	BMC-100/5	2007	【2007年レトロフィット機】5軸機 T O S N U C 888 T 1000×1000 BT50 主軸回転速度4,500min-1 X軸 1,500 Y 1,500 Z軸 1,2502パレット A T C 60本	埼玉深谷	RM01495000
門型マシニングセンタ		三菱重工業	門型五面加工機	MVR30	2010	制御 F-31i MA XYZ:4200*3000*800 T:2000*4000 主軸回転速度:20~6000min A T C 50ライトアングルヘッド テーパー:B6101 50番 ヘッド自動割出 1°	寝屋川	R001060000
		三菱重工業	門型マシニングセンタ	M-VU100	2002	FANAC KR32D XYZ:1400*2300*1300 T:1000*1000 主軸回転速度:200~15000rpm BT50 (BIGプラス 2面 拘束 A T C 50本 テーブル最大積載:2500kg 375mm 門内幅1650mm	東大阪	ROX0005000

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
門型マシニングセンタ		松浦機械製作所	門型マシニングセンタ	FX-10G WIDE	2004	NC装置：YASNAC J300、S：X/Y/Z：2,040/1,600/400、門幅：1,500、T：2,150×1,300、主軸回転速度：27,000min-1、ATC：99本（本機40+別置き60 受渡用に1本使用）、BT40（二面拘束対応）、クーラントタンク：4,500L	大阪	R001131000
		新日本工機	五面加工機	HF6M-3	2007	NC：FANUC31 i 2APC 門幅3,500mm ストローク6250*4200*800 (w2700) mm パレット上面から主軸端面までの距離4000mm 主軸回転数30-3000min-1（高速アタッチメント4,000 - 15,000min-1）主軸形状BT50 テーブルサイズ5000*3000mm 工作物許容質量25,000kg ラム断面400*500mm ATC120本	埼玉深谷	RM01547000
NCフライス盤		大隈豊和機械	NCフライス	2R-NC	1989	OSP-MG 40番 テーブルサイズ1200×310 主軸回転数3000rpm、ストローク：X710 Y305 Z410	埼玉深谷	RM01985000
		三菱重工業	NCテーブル形横中ぐりフライス盤	MHT1416	2014	NC装置：FANUC-31iA、S：X/Y/Z/W：2000/1500/1300/500mm、T：1,400×1,600mm、主軸最高回転速度：4,000rpm、BT50（2面拘束）、ATC：80本、T割出：0.001°、スピンドルスルークーラント、チップコンベア、Y・Z軸熱変位補正機能、クーラントガード	奈良	R000600000
		倉敷機械	横中ぐりフライス盤	KBH-18	2006	F-16iMBT：1,600*1,800mm、テーブル最少割出角度：0.001°、S：X（パレット前後）3,000mm Y（主軸頭上下）2,000mm Z（コラム左右）1,300mm W（主軸軸方向）400mm主軸（クイル）の直径：200mm、BT50（BIG-PLUS）、主軸回転数：12,000min-1、ATC：40本	埼玉深谷	RM00714000
	東芝機械	横中ぐり盤	BTD-110R16	2002	制御TOSNUC-888 ATC-38本テーブル1400×1600 割り出し0.001度	愛知弥富	R001233000	
汎用フライス盤		和井田製作所	ジグボーラー	JGB	1970	S：500*380*220mm、T：530*800、#40、主軸回転速度：80～2,100rpm	埼玉深谷	RM02340000
		イワシタ	汎用フライス	NK-1R	2006	S：600*270*400mm、T：1,100*270mm主軸最高回転数：（50Hz）3,000rpm、（60Hz）3,600rpm主軸端形状：NT40	埼玉深谷	RM02154000
		山崎技研	汎用フライス	YZ-8L	1984	S：900*420*580mm、T：1,600*460mm#50、主軸回転数：48～1,700rpm	埼玉深谷	RM02342000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
放電加工機		三菱電機	NC細穴放電加工機	ADMAQ-E	2000	S : X/Y/Z : 250/250/250mm、細穴ガイド上下移動量 : 230mm、 T : 490×300mm、最大加工物寸法 : 580×440×250mm、工作物 許容質量 : 25kg、ATC、C軸開園数 : 1,000rpm	東大阪	R000649000
	New	三菱電機	形彫放電加工機	EA12VM-FP80V	2005	C21EA-2、FP80VS : 400*300*300mm、T : 700*500mm、加工槽内 寸法 : 950*600*350mmSYSTEM 3R	埼玉深谷	RM02611000
		三菱電機	ワイヤ放電加工機	FA20	2001	W21FA1、T : 780×630mm、S : X/Y/Z/U/V : 500/350/300/±32/ ±32mm、最大工作物寸法 : 1050×800×295mm、最大工作物質 量 : 800kg	埼玉深谷	RM02247000
		三菱電機	ワイヤ放電加工機	FA20	2001	電源装置 : W21FA、T : 780×630mm、S : X/Y/Z/U/V : 500/350/300/±32/±32mm、最大工作物寸法 : 1050×800× 295mm、最大工作物質量 : 800kg	東大阪	R000274000
		三菱電機	ワイヤ放電加工機	FA20PM	2002	電源 : W21FAP-2、ストローク (XYXUV) 500×350×300× ±32×±32、テーブル 780×630、最大加工物寸法 1050× 800×295	東大阪	R000482000
		三菱電機	ワイヤ放電加工機	FA20PS Advance	2007	S (X500 Y350 Z300) 工作物最大寸法 1050×800×295 最 大工作物質量 1500kg テーブル寸法 780×630 ワイヤ電極 径0.05~0.3mm	埼玉深谷	RM02487000
		三菱電機	ワイヤーカット放電加工機	FX-20K	2000	移動量 500*350*300 ・ 最大加工物寸法1050*800*295 ・ T780*630	埼玉深谷	RMX0212000
		三菱電機	ワイヤ放電加工機	NA2400P	2011	S (X600 Y400 Z310) 工作物最大寸法1050×820×305 工作 物許容質量1500kg ワイヤ電極径0.05~0.3mm	埼玉深谷	RM02489000
		ブラザー工業	ワイヤカット放電加工機	HS-70A	2007	最大工作物寸法 : 580×390×170mm ストロークX/Y/Z : 410× 260×170mm最大加工速度 : 300mm2/min 最大テーブル送り速 度 : 900mm/min 使用ワイヤ径 : 0.1、0.15、0.2、0.25、0.3mm	東大阪	R001366000
	ソディック	放電加工機	A50R	1999	MARK21 ストローク : X500/Y380/Z350mm テーブルサイズ : 700×500mm加工物寸法 : 900×650×400mm 最大加工物重量 : 1000kg ATC16本 主軸200~1700rpm	東大阪	R001487000	

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
放電加工機		ソディック	NC放電加工機	A85L	2009	NC装置：LP10、S：X/Y：850/500mm、T：1600×800mm、加工槽内寸法：1800×1255×600mm、ATC：16本EROWA	東大阪	ROX0146000
		ソディック	精密形彫り放電加工機	AG40L	2011	NC：LP2S：400*300*270mm、T：600*400mm、加工タンク内寸法：750*620*350mmC軸（SES-72）、回転速度0～2,000rpm、3Rコンビチャック	埼玉深谷	RM02607000
		ソディック	ワイヤーカット放電加工機	AP200L	2001	電源装置：LN1W、最大加工物寸法（幅×奥行×高さ）：300×270×100、最大加工物質量：50kg、S：X/Y/Z/U/V：220/150/120/35/35、テーパー加工制御精度：±7°、ワイヤー電極径：φ0.05～φ0.2、水油仕様、サービスタンク加工液容量（水用）：380L（油用）：380L	東大阪	R001501000
		ソディック	ワイヤーカット放電加工機	AP200L	2003	X220Y150Z120 最大加工物寸法（幅×奥行×高さ）300×270×100最大加工物質量50kg補助テーブルストローク（U軸×V軸）35×35ワイヤー径φ0.05～φ0.2ワイヤー送り速度（MAX）250mm/secワイヤー張力3～25Nテーパー加工制御角度±7°（ワーク厚み100mmにおいて）	埼玉深谷	RM00999000
		ソディック	ワイヤ放電加工機	AQ300L	2006	NC装置：LN1W、S：X/Y/Z/U/W：300/200/200/80/80mm、最大加工物寸法 500×300×200	東大阪	ROX0099000
		ソディック	ワイヤ放電加工機	AQ327L	2005	LQ33W 移動量370*270*250mm ワークテーブル寸法606*396mm 最大加工寸法570*420*240mm	埼玉深谷	RM02092000
		ソディック	ワイヤカット放電加工機	AQ327L	2006	ストローク：X370/Y270/Z250mm 最大加工物寸法：570×420×240mm 最大加工物質量：500kg ワイヤ張力：3-23N ワイヤ速度（Max）420mm/sec ワイヤ径：φ0.15～φ0.33mm	東大阪	R001485000
		ソディック	ワイヤカット放電加工機	AQ327L	2006	ストローク：X370/Y270/Z250mm 最大加工物寸法：570×420×240mm 最大加工物質量：500kg ワイヤ張力：3-23N ワイヤ速度（Max）420mm/sec ワイヤ径：φ0.15～φ0.33mm	東大阪	R001486000
		ソディック	ワイヤカット放電加工機	AQ327L	2008	ストローク：X370/Y270/Z250mm 最大加工物寸法：570×420×240mm 最大加工物質量：500kg ワイヤ張力：3-23N ワイヤ速度（Max）420mm/sec ワイヤ径：φ0.15～φ0.33mm	東大阪	R001484000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
放電加工機		ソディック	ワイヤーカット放電加工機	AQ537L	2008	xyz:570:370:350 テーブル寸法 806*496 タンク寸法 1050*720最大加工物:770:520:340 最大加工重量1,000kg機械重量4.5t	東大阪	R000590000
	New	ソディック	ワイヤ放電加工機	AQ550L	2003	制御装置:LN1W X550 Y350 Z320 U130 V130 テーパー加工制御角度±20° 最大加工寸法 750×500×310 最大加工重量1500kg20kg巻ジャンボフィーダー	東大阪	R001500000
		ソディック	ワイヤ放電加工機	AQ550LL	2003	NC装置:LN1W、S:X/Y/Z/U/V:550/350/320/130/130mm、テーパー加工制御角度:±20°、最大加工寸法:750×500×280mm、最大加工物重量:1500kg、ワイヤ径:φ0.15~0.3mm	東大阪	R000963000
		ソディック	NC細穴加工機	K1CN	2004	テーブル寸法400*450mm ストローク200*300*300mm 最大加工物寸法400*450*300mm 最大加工質量200kg 電極装着可能径φ0.3~3.0mm テーブル上面からガイド下端までの距離70~300mm	埼玉深谷	RM01140000
		ソディック	リニアモーター搭載精密ワイヤ放電加工機	AQ325L	2003	LN1W ストローク:X350 Y250 Z220 テーブルサイズ600×400 最大加工物寸法550×400×220 最大加工物質量450kg ワイヤ速度(MAX)420mm/sec ワイヤ径φ0.15-0.3	埼玉川口	G4301
		ソディック	ワイヤーカット放電加工機	AQ325L	2002	<本機>LN1W ストローク:X350 Y250 Z220 テーブルサイズ600×400 最大加工物寸法550×400×220最大加工物質量450kg ワイヤ速度(MAX)250mm/sec ワイヤ径φ0.15-0.3<サーピスタンク>外径寸法:50×2,200×1,770mm 質量:230(乾燥質量)kg 容量:530L 純粋器:10L加工液濾過方法:2ペーパーフィルター交換式	埼玉川口	G5017
		シャルミー	ワイヤー放電加工機	AGIECUT CLASSIC 2S	2004	最大加工物寸法:W750*550*250最大加工物重量(浸漬/フラッシング):200/450kgS:350*250*256U/V軸±70最大テーパー角度/板厚:±30°/100ワイヤ径:0.2~0.33Vガイド:0°~2° ワイヤ張力:0~25N	埼玉深谷	RM00618000
	研削盤		牧野フライス製作所	万能工具研削盤	C40型	2005	砥石軸モーター:0.75kw, 砥石回転速度:2600・3700・6200回転/分	埼玉川口
		ツガミ	NC精密円筒研削盤	G25F	2005	振り:φ180mm、センタ間距離:100mm、砥石外径×最大幅:305×50mm	埼玉深谷	RM01745000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
研削盤		ツガミ	円筒研削盤	G30SB-500	2008	センタ間距離：500、振り：300最大加工径：280、最大センタ支持質量：150kg砥石サイズ：φ405、周速2700m/min巡回型主軸台、冷却水清浄装置、端面位置決め装置タッチセンサ、外径定寸装置クイックチェンジ	東大阪	R001580000
		和井田製作所	プロファイル研削盤	PGX-2500F	1997	F-18M〔投影機〕投影倍率：×20、50×、投影可能寸法：25*25mm(×20)、10*10mm(×50)〔工作物テーブル〕T：470*220mm、S：250*150*155mm〔研削ユニット〕砥石軸回転数：30,000rpm、移動量(X*Y)：200*150mm	埼玉深谷	RMX0315000
		和井田製作所	NC成形研削盤	SPG-W	2016	F32iB,4軸CNC仕様(X,Y,U,W)同時2軸、偏角拡大仕様(前逃げ-1~20°,横逃げ±15°)乾式両用吸塵装置、湿式装置(ユニット位置34mmオフセット対応含む)、0G-162用5インチスクロールチャック(SC-5A)芯振調整機構付,0G-162 5インチ5インチ対応面板,砥石フランジφ180用32H(バランスピース付),ルーペ(×4),大径スピンドル,特殊円筒装置0G-6T(貫通穴φ35,ワークストッパ対応)	埼玉川口	G5941
		ミクロン精密	NC内面研削盤	MIG-101WS2G	2007	NC:FANUC18iTB 1チャック2スピンドル 最大加工物内径φ10mm 最大加工物外径φ20mm 4インチ空圧ダイヤフラムチャック 移動量X140mmY20mmZ200mm	埼玉深谷	RMX0313000
	New	シギヤ精機製作所	円筒研削盤	GP-45B-150A	2001	テーブル上の振り：φ460mm、センタ間距離：1500mm、研削最大外径：φ430mm、工作物許容質量：1000kg、標準砥石寸法：φ610×75×φ254mm、砥石回転速度：860rpm、砥石台移動量：280mm、主軸回転速度：13~200rpm、心押台	奈良	R000916000
		小林機械製作所	ネガランド研削盤	TNG-04HNC	1999	スローアウェイチップ用 NC:FANUC 18M 内接円径：φ6.35-19.05mm 外接円径：MAXφ27mm以下 厚さ3.18-6.35mm ランド角度10°-25° ランド巾0.05-0.1mm 砥石回転数2,860rpm	埼玉深谷	RMX0273000
		大和工機	工具研削盤	PROFIT / CG-250N	1991	CG-250N	埼玉深谷	RMX0140001
		JUNG社	平面研削盤	JF520DS	1984	2軸デジタルスケール テーブルサイズ450*180mm ストローク600*200	埼玉深谷	RMX0002000
	New	黒田精工	平面研削盤	GS-45FL	2008	S：560*200mm、テーブル上面から砥石下面までの距離：40~390mm、電磁チャック：450*150mm、砥石寸法：外径φ180mm*厚さ6~22mm*内径φ31.75mm	埼玉深谷	RM02610000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
研削盤		JONES & SHIP MAN	平面研削盤	540AP	1999	ストローク600*200	埼玉深谷	RM00630000
		UVA (瑞)	NC内面研削盤	UVAi25R	2005	内外複合研削盤 UVA25R チャック2軸 砥石軸5	埼玉深谷	RMX0290000
		ジェイテクト	NC汎用円筒研削盤	GE4Pi-50	2017	センタ間距離:500 テーブル振り:φ320 研削直径:φ0~300といし外径 * 内径 φ405*127 センタ間負荷質量:150kg 付属品:固定軸回転軸兼主軸台(無段変速・旋回式) 手動心間調整式手動式心押台 磁気分離器	東大阪	R001392000
		ジェイテクト	汎用円筒研削盤	GOP32X100(3G0 ⁺ レト ⁺ 仕様)	2017	センタ間距離:500 テーブル振り:φ320 研削直径:φ0~300といし外径 * 内径 φ405*127 センタ間負荷質量:150kg 付属品:固定軸回転軸兼主軸台(無段変速・旋回式) 手動心間調整式手動式心押台 磁気分離器	東大阪	R001393000
		スチューダー (スイス)	NC複合円筒研削盤	ecoGrinder	2010	【新品同様です】センター間距離650mmセンター高さ175mm最大ワーク重量80kgターレット旋回式砥石ヘッド:外径研削(右)及び内径研削ユニット搭載可能。手動旋回式、2.5ピッチハース位置決め	神奈川	RM01930000
		岡本工作機械製作所	NC円筒研削盤	OGM-250EX	1996	NC装置:FANUC-21-GA、テーブル上の振り:220mm、センタ間距離:500mm、最大加工径:200mm、砥石:外径/幅/内径:φ355/38/φ127mm 砥石回転速度:1780rpm、S:X/Z:215/762mm、主軸回転速度:15~500rpm、心押台	奈良	R000976000
		岡本工作機械製作所	精密成形研削盤	PFG-500DXAL	2006	テーブル寸法 600*140・テーブル移動量:520*180	埼玉深谷	RM01106000
歯車加工盤		不二越	ホブ盤	HB-400H	1971	最大加工径φ400mm チェンジギア複数有	埼玉深谷	RM00660000
ボール盤	New	オークマ	ラジアルボール盤		1973	DRA-J1600コラム側面と主軸中心迄の最大距離1,600mm ベースの作業面積1,825×1,180mm 主軸MT5番 右回転 50c/s14~1,800rpm60c/s18~2,240rpm 左回転 右回転の約1.4倍	大阪	R001566000

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
ボール盤		吉田鐵工所	直立ボール盤	YD3-94CTN		振り：940mm、テーブル作業面の大きさ：1,000*500mm、テーブル移動量：600*300*290mm	埼玉深谷	RM02341000
		リョービ	卓上ボール盤	TB-2131	2007	テーブル寸法 幅196×奥行213	埼玉深谷	RMX0019000
その他金属工作機械		ミットヨ	アーム形三次元測定機	SpinArm-Apex247S	2012	アーム形7軸仕様 測定範囲 2400mm 定点繰返し測定精度 +-0.055mm指示制度 +-0.080mm O Pライン レーザプローブ有 ツールBOX キャリングケース付	東大阪	R000697000
		三菱重工業	NC横中ぐり盤	M-HT13/1618	2007	制御：FANUC18i-MB テーブル：1600×1800mm 0.001度毎 割出/左右回転 ストローク：X/Y/Z/W 3,000/2,000/1,300/500mm早送り速度：X/Y/Z20,000mm/min W6,000mm/min 主軸：50番 10~2,500min-1 ATC120本 チップコンベアATC120本 チップコンベア	大阪	R001554000
		アルプスツール	バーフィーター	Z-16	2005	3.0m	埼玉深谷	RMX0100000
		アルプスツール	バーフィーター	Z-16	2005	3.0m	埼玉深谷	RMX0101000
		黒田精工	ポリッシングマシン	FKP-1020	2002	ワーク寸法φ3~30mm テーブル回転数30~100min-1ポリッシングヘッド回転数300~1000min-1 ストロークX:100Y:20Z:200mm ポリッシングヘッドS30mm チルトテーブル傾斜角度±90°	埼玉深谷	RM00538000
		アマダ	帯鋸盤	H-550E II	2011	切削能力 丸材 φ200~420mm 角材 200*420 550*480 鋸刃 幅*厚さ*長さ 41*1.3*488mm 走行速度 18~90m/min (50Hz) 許容積載質量 2000kg	茨木	R000780000
		シャルミー	レーザー加工機	LASER 1000 5AX	2012	5軸加工レーザー加工機イトリビウムファイバーパルスレーザー 20WS：X995*Y550*Z845、B軸360°、A軸（レーザーチルティングヘッド）210° T：1,000*560mm、B軸ロータリーテーブルφ380mm5軸加工時の最大加工物寸法：300*300*300mm	-	RM02205000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
その他金属工作機械		サンテック	ブローチ盤	1トン500-S T	2006	ストローク：500mm油圧シリンダー：φ63×500st 70H-81FZ63-AB500-ACクーラントタンク：80Lポンプ：0.4kw2P (VKP-095A FUJI) 吐出量：200L/min (MAX) チップコンベア：マグネットボックスタイプ潤滑機器：LCB4111B (正和)	埼玉川口	G5011
		大東精機	NCバンドソーマシン	UGA260	2008	最大切断寸法：300×260mm材料最大可搬重量：2,500kg材料送り長さ：500 (1回送り)、9999.9≒100m (回数送り) mm最小残材長さ：(押えバイス無し) 80mm、(押えバイス有り) 140mm ベッド面高さ：707mm鋸刃寸法：厚さ1.06mm 幅34mm 長さ3660mm鋸刃速度：10~120 (可変) m/minメインバイス：バイス高さ150mm最大開き幅310mm最小閉め幅0mm送りバイス：バイス高さ150mm最大開き幅310mm最小閉め幅0mm送りサドル：ストローク510mm	埼玉川口	G5187
		大東精機	バンドソー	GAⅢ510	2005	切削可能サイズ φ20~510mm 最大加工寸法 ○510mm □490×490mm	東大阪	R000700000
		中防鉄工所	スロッター	NS100	1974	行程 (最大) 110mm	埼玉深谷	RM02345000
板金・鍛圧機械 (プレス)		山田ドビー	プレス機	EPS-30	2001	能力：30t、ストローク：10mm、ストローク数：300~2500spm ダイハイト：210mm、スライド：550*320、ボルスタ： 550*450*136mm	埼玉深谷	RMX0287000
		山田ドビー	プレス機	EPS-30	2001	能力：30t、ストローク：10mm、ストローク数：300~2500spm ダイハイト：210mm、スライド：550*320、ボルスタ： 550*450*136mm	埼玉深谷	RMX0288000
		山田ドビー	超高速プレス	OMEGA F-1	2003	加圧能力10TONストローク長：8mm、ストローク数：500~3000spm、ダイハイト：235mmダイハイト調整量：10mm、ボルスター：400×400×46mmスライド下面400×240mm、ベッドオープニング240×80mm	東大阪	R000637000
		アイダエンジニアリング	プレス	BSTA-25	1987	能力：25トンストローク数：100~1500spmスライド寸法：437×360mmボルスタ寸法：530×530mm送り装置：キョーリ GX-80ストローク長さ13~38mm	東大阪	R000906000
		アイダエンジニアリング	200tプレス	NS1-2000(1NL)	2006	ストローク長 160mm 無負荷連続ストローク数35~70sP ダイハイト410mm スライド調整量110mm	茨城	RM02483000

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
板金・鍛圧機械 (プレス)		アマダ	パンチプレス	ARIES245 II	1996	NC : AMADAN-04PD、圧力能力：20t、加工板厚：0.8~6.0mm、 キャリッジ移動量：1,270*1,040mm、最大加工サイズ： 2,540*1,000mm、ストローク数：300spm、ストローク長さ： 32mm、ダイハイト：235mm、ステーション数：30	埼玉深谷	RMX0274000
		ユタニ	NCレベラーフィード	FD1-40	2014	板幅：50~400mm 板厚：0.3~3.2mm コイル重量：2000kg	埼玉深谷	RM01871000
板金・鍛圧機械 (タレットパンチ プレス)		アマダ	パンチレーザー複合機	APEL10 III 357V	1997	NC装置：F-16LCBS：1,830*1,270mm〔パンチ〕圧力能力： 30t、タレット58ST〔レーザー〕OLC-420H III、出力：2kW	埼玉深谷	RMX0321000
		アマダ	タレットパンチングプレス	ARIES-245 II	1999	NC : AMADAN-04PD、圧力能力：20t、加工板厚：0.8~6.0mm、 キャリッジ移動量：1,270*1,040mm、最大加工サイズ： 2,540*1,000mm、ストローク数：300spm、ストローク長さ： 32mm、ダイハイト：235mm、ステーション数：30	埼玉深谷	RM00621000
		アマダ	タレットパンチプレス	VIPROS345	1992	30t、58stストローク数：6ST 320SPM、ストローク長： 40mm、ダイハイト：235mm	埼玉深谷	RMX0267000
		アマダ	タレットパンチプレス	EM255NT	2004	NC : AMNC-F (FANUC 180iPB)最大プレス能力：200kN 軸移動 量：X軸1270mm Y軸1270mm プレスストローク数：780min ⁻¹ プ レス最大ストローク量：37mm最大加工板厚：3.2mm (軟鋼 板) 最大加工サイズ：2540mm×1270mm 加工精度：±0.1mm 最大材料質量：50kg (軸速度F1)、150kg (軸速度F4) 最 大X軸送り速度：100m/min 最大Y軸送り速度：80m/min最大タ レット回転速度：30min ⁻¹	埼玉川口	G5163
板金・鍛圧機械 (シャーリング)	New	SES連铸エンジニアリ ング	550tアップカット シャー	オーバヘッドシリンダ型	2015	切断力：550t、切断寸：□210mm□165mm□130mm□115mm、 【本体油圧シリンダ】シリンダ径：φ580mm、ピストン径：φ480mm、スト ローク：300mm、作動圧：(高圧)24Mpa/(低圧)7Mpa、【形替え 移動装置】遠隔操作、シリンダ径：φ140mm、ストローク：300mm	大阪	R001602000
		相澤鉄工所	シャーリング	AD525	1989	4.5mm*2,550mm	埼玉深谷	RM00673000
板金・鍛圧機械 (ベンダー)		アマダ	ベンダー	FBD1253LD	1996	圧力能力：125t ストローク長：150mm テーブル長さ： 3000mm	東大阪	R001177000
		アマダ	ベンダー	FBD1253NT	2003	圧力能力：125t、ストローク長：150mm、テーブル長さ：3m、 ギャップ深さ：400mm、オープンハイト：420mm	埼玉深谷	RMX0007000

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
板金・鍛圧機械 (ベンダー)		アマダ	ベンダー	FBD8025NT	2001	圧力能力：80 t (784kn) ストローク長：150mm テーブル長：2500mmギャップ深さ：400mm オープン ハイト：420mm 機械重量 6.2 t	東大阪	R001498000
	在庫 予定	アマダ	ベンダー	RG-50	2004	ストローク：100mm テーブル長さ：2000mm ギャップ深さ： 400mmオープンハイト：370mm 最大上昇速度：50/60Hz 38/46mm/SDC9-Ⅲ	東大阪	R001497000
		富士機工	ミニベンダー	M B F - 1 5 4 0 β	2008	【仕様】圧力能力：15t、ストローク：75mm、フレームギャッ プ：110mm、上昇速度：19.8mm/sec 下降速度：42.8mm/sec、常用最高油圧：21MPa、油圧ポンプ電 動機：3相200V2.2kw、作動油量：80ℓ、総重量：1000kg	埼玉川口	G2666
その他板金・鍛圧 機械		アマダ	バリ取り機	MD-500	2002	t：0.8～2.3mm、幅：50～500	埼玉深谷	RM01086000
		津根精機	バンドソー	TB4-432GN	2004	切断能力 丸材：φ30-430mm 角材30*30-430：430mm	埼玉深谷	RM01088000
		津根精機	全自動式帯鋸切断機	TCB-400	2007	素材仕様 丸材φ30～410mm 角材□30～410mm 最大積載重量 3000kg f 切断長10～410mm 端切長 最少10mm 残材 長 25～mm	埼玉深谷	RMX0277000
		津根精機	全自動式超硬丸鋸切断機	TK5C-50GL	1997	丸材加工能力：10-50mm	埼玉深谷	RM02163000
射出成形機		ファナック	電動射出成形機	α-S100iA	2014	最大型締 1250 k n 型開閉ストローク 350mm タイバー 間隔 460*410 射出仕様 500mm/s スクリュー径 22φ 最大射出速度 500 スクリュー最高回転数 450 海外か らの在庫物件です	東大阪	R000550001
		ファナック	電動射出成形機	α-S100iA	2014	最大型締 1250 k n 型開閉ストローク 350mm タイバー 間隔 460*410 射出仕様 500mm/s スクリュー径 22φ 最大射出速度 500 スクリュー最高回転数 450 海外か らの在庫物件です	東大阪	R000550002
		ファナック	電動射出成形機	α-S100iA	2014	最大型締 1250 k n 型開閉ストローク 350mm タイバー 間隔 460*410 射出仕様 500mm/s スクリュー径 22φ 最大射出速度 500 スクリュー最高回転数 450 海外か らの在庫物件です	東大阪	R000550003

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
射出成形機		ファナック	射出成型機 ROBOSHOT	S-2000i/30B	2007	NC:FANUC Series31iMODEL A 高速ダイレクトドライブ仕様 (700mm/s)耐食耐摩耗加熱筒仕様型締方式:ダブルトルゲル 型締め力:30トン 型厚:最大330-最小150mm型開閉ストローク:230mmタイバー間隔:横310*縦290mmプラテン寸法:横440*縦420mm 最小金型寸法:横175*縦165mmエジェクタストローク:60mmエジェクタ突出力8kN(0.8tonf)スクリュ最高回転速度:450min-1ノズルタッチ力:9kN(0.9tonf)ノズル:1P-R10-φ2.5	埼玉川口	G5496
		ニイガタマシンテクノ	電動射出成形機	MD280S-IV	2003	射出体積: 381cm ³ 射出質量 (PS) : 351g 最大射出圧力: 250Mpa最高射出速度: 300mm-3 理論射出体積: 381スクリュ径: 45	茨木	R001316000
		名機製作所	150t 電動射出成形機	NADEM1500 II-DM	2006	スクリュ径 40mm 最大射出圧力 200Mpa スクリュ最高回転速度 350min-1 型締力 1470KN タイバー間隔 515*515	茨木	ROX0065000
	New	住友重機械工業	射出成形機	SE280HD	2009	型締方式:ダブルトルゲル 最大型締力:2740kNタイバー間隔 (横×縦):685×635mmプラテン寸法 (横×縦):950×885mmデライト:1220mm型開閉ストローク:600mm金型厚さ:最小350mm最大620mmロケット径:φ150mmエジェクタ突出力:58kNエジェクタストローク:150mm可塑化容量:C1600スクリュ径:φ63mmタイプ:SD最大射出圧:172MPa最大保圧:172MPa射出質量 (GPPS) : 853g 可塑化能力:227kg/h射出率:499m ³ /s	埼玉川口	G5780
	New	住友重機械工業	射出成形機 射出成形品取出装置 ユニットクーラー	SE280HS RZ200N II WT-M5C RKE-5500A-VW	2007	型締方式:ダブルトルゲル 最大型締力:2740kNタイバー間隔 (横×縦):685×635mmプラテン寸法 (横×縦):950×885mmデライト:1220mm型開閉ストローク:600mm金型厚さ:最小350mm最大620mmロケット径:φ150mmエジェクタ突出力:58kNエジェクタストローク:150mm可塑化容量:C1250スクリュ径:φ63mmタイプ:SM最大射出圧:172MPa最大保圧:137MPa射出質量 (GPPS) : 682g 可塑化能力:290kg/h射出率:935m ³ /s	埼玉川口	G5781
測定機器 (三次元、真円度)		ミットヨ	三次元測定器	Crysta-Plus M574	2004	測定範囲:X/Y/Z:500/700/400mm、T:638×1160mm、メーカーセットダウン状態にて保管中	東大阪	ROX0067000
		東京精密	3次元測定器	RVF400	2008	手動式	埼玉深谷	RM02194000

※売り切れとともに販売終了となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
測定機器（三次元、真円度）		東京精密	三次元測定器	SVA600A-C6	2009	測定範囲：X650 Y500 Z450mm リアスケールシステム 最小表示量：0.001mm テーブル大きさは800×1270mm 材質：はんれい岩 床面からテーブル上面までの高さ：725mm 測定物最大高さ620mm最大質量：400kg	東大阪	R000413000
その他測定機器		ミットヨ	NC画像測定機	QV-STREAM404Plus	2005	測定最大範囲400×400×250mm、測定物最大重量：40Kg、測定ユニット：リアインコーダ、最小表示量：0.1μm、撮像素子：B&WCCD、QV対物レンズ、（本体重量579Kg、本体外観寸法1027×1407×1778mm）	埼玉深谷	RM02318000
空気圧縮機（コンプレッサー、真空ポンプ）		三井精機工業	スクリーコンプレッサ	ZS046A-R		5馬力	埼玉深谷	RM02196000
		三井精機工業	スクリーコンプレッサ	ZV22AS-R		ZV22AS-R（インバーター）22kw 30馬力 空冷式ドライヤー付 ST-03 3000L エアータンクLSF400 ラインフィルターMSF-400 ミストフィルター	埼玉深谷	RM02416000
		三井精機工業	コンプレッサ	エスカル65A2R	2017	電動機出力5.5kw、吐出空気量730L/min、吐出圧力0.83Mpa	埼玉深谷	RM02195000
		日立産機システム	コンプレッサ	OSP-22M5A1-7K	2006	22KW 200V 50HZ	埼玉深谷	RMX0139000
		日立産機システム	小型空気圧縮機	POD-11MNPB5	2017	物件仕様200V、出力11kw 三相50Hz最高出力0.85MPaシリンダ径×行程×数 105mm×85mm×3回転速度900min吐出し空気量1.280L/minエアドライヤー型式HD-110PA-11冷媒・冷媒量R-407C 300g	埼玉深谷	RM02495000
		コベルコ・コンプレッサ	コンプレッサ	VS175AD	2016	出力11kw 吐出圧力0.83~0.6Mpa 吐出空気量1.55~1.75m ³ /min	東大阪	R001222000
		アネスト岩田	レシプロコンプレッサ	CLP75-8.5D		10馬力	埼玉深谷	RM02197000
その他産業機械設備（機械・装置）		ミットヨ	NC三次元測定器	Crysta-Apex910	2002	測定範囲：905mm×1005mm×605mm、最小表示量：0.0002mm（0.02μm）、精度：20℃ JISB7440-2-1997、指示誤差：E=2.9+4/L1000μm メーカーセットダウン状態にて保管中	東大阪	R000244000
		ミヤチテクノス	レーザーマーキング装置	ML-7061AC	2003	YAGレーザーマーカ マーキングエリア 210mm	埼玉深谷	RMX0152000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
その他産業機械設備（機械・装置）		OTEC Präzisionsfinish GmbH（ドイツ）	バレル研磨装置	DF3-4	2012	湿式・乾式バレル研磨装置、通電時間：194h	—	RM00960000
	New	オークラ輸送機株式会社	ロボットパレタイザ	A400	2009	4軸 280サイクル/h	山口	R001577000
	New	スギノマシン	パイプタッピング装置	STC-P316	2014	2軸タップヘッド 2TD-80160BFE × 2	島根	R001574000
その他産業機械設備（器具・備品）		メーカー不明	ラミネーター	Delta	2004	サイズ2630*1230*1410 ・ 860kg ・用紙サイズ最大520mm*740mm（菊2判 B2）、最少200mm*200mm（A4） ・用紙圧130~350g/m	埼玉深谷	RMX0138000
		大日機工	バラマン	BMF150		150kg	埼玉深谷	RM00853000
発電機・キュービクル		東京電機	発電機	TNGP40JA	2005	非常用発電機 稼働時間 45時間 電力200/100V 出力 35kw 50Hz 軽油 ラジエータ冷却	埼玉深谷	RMX0003000
光学機器（カメラ、顕微鏡、現像機器）		ミットヨ	画像ユニット	MF-A1730	2002	モニタなし	埼玉深谷	RM02305000
		レーザーテック	コンフォーカル顕微鏡	C130	2005	顕微鏡本体、6インチXYマニュアルステージ、コントロールユニット画像処理ソフトMe ye、制御用Windows PC、20.1TFT	埼玉深谷	RM01819000
食料・飲料加工機械		レオン自動機	包餡機	AN209	2004	寸法：約 幅1930×奥ゆき1235×高さ1345mm、重量：約 500kg、電源：3相200V、50/60Hz	埼玉深谷	RM02544000
	New	レオン自動機	二列包餡機	WN055	2008	寸法 約 幅2,100×奥行870×高さ1,470mm 重量 約700kg 電源 3相200V、50/60Hz	東大阪	R001132000
その他理化学機器		東京理化学器械	恒温槽	LTE-500	2014	ヒータ：500W、温度センサ：Pt100Ω、空冷却出力275W・HFC、-10~60°C、±0.1~0.2°C	埼玉深谷	RM01349000
その他機械・装置		テレデザイン・レクロイ・ジャパン	デジタルオシロスコープ	LT584M	2005	電動プローブ（AP015）、専用台車（VC1010A）あり	埼玉深谷	RM02128000
	New	啓装工業	切粉圧縮機	KVP-1		200V 5KVA 機械重量700Kg 用途アルミ材	埼玉深谷	RM02697000

※売り切れとともに販売終了となります。
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。

※機械仕様等については現物優先となります。
 ※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト

三井住友ファイナンス&リース株式会社

リマシーン営業第一部 TEL03-5219-6384

リマシーン営業第二部 TEL06-6282-3670

区分	状態	メーカー	品名	型式	年式	詳細情報	ヤード	物件番号
その他土木建設機械		ピステンブーリー	圧雪車	PB260D	1996	6510時間	埼玉深谷	RM01146000
その他輸送用機器		ヤマハ	ターフジョイ	G31EP	2010	充電コード付き	埼玉深谷	RM02108000
		ヤマハ	ターフジョイ	G31EP	2010	充電コード付き	埼玉深谷	RM02109000